

УТВЕРЖДАЮ

Директор Автономной некоммерческой
организации дополнительного
профессионального образования «Специалист»

И.В. Панова

2018 г.



**ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ДЛЯ ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ
НА ПРОИЗВОДСТВЕ**

Профессия – станочник-распиловщик

Квалификация – 3-6 разряды

Код профессии - 18800

ПАСПОРТ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ

Настоящая программа предназначена для переподготовки рабочих по профессии «Станочник-распиловщик» на 3 разряд и для повышения квалификации на 3-6 разряды.

Программы профессионального обучения рабочих разработаны в соответствии с требованиями:

- Федерального закона РФ № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (принят 29.12.2012 г.),

- «Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (утв. приказом Минобрнауки РФ от 2.07.2013 г. № 513),

- «Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (утв. приказом Минобрнауки РФ от 18.04.2013 г. № 292),

- ГОСТа 12.0.004-2015. ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения (утв. и введен в действие приказом Росстандарта от 09.06.2016).

Цель освоения программы профессиональной переподготовки - приобретение лицами, имеющими профессию, профессиональных знаний, умений и навыков по новой профессии.

Результатом освоения программы профессиональной переподготовки является получение профессии «Станочник-распиловщик» 3-го разряда в качестве основной профессии, второй или смежной.

Цель освоения программ повышения квалификации рабочих - совершенствование профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии.

Результатом освоения программы повышения квалификации рабочих является получение более высокого уровня квалификации по профессии «Станочник-распиловщик».

Продолжительность обучения при подготовке новых рабочих по данной профессии составляет 1,5 месяца.

Требования к обучающимся:

- возраст - не моложе 18 лет;
- медицинская справка о состоянии здоровья (медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации);
- опыт практической работы по профессии «Станочник-распиловщик» с предыдущим разрядом или по родственной профессии не менее года.

Содержание программы представлено паспортом учебной программы, планируемыми результатами освоения учебной программы, организационно-педагогическими условиями

реализации учебной программы, формами аттестации, учебным планом, календарным графиком обучения (расписанием), рабочими программами учебных дисциплин, оценочными материалами, информационно-коммуникативными ресурсами, материально-техническим обеспечением, методическими рекомендациями.

Планируемые результаты освоения учебной программы составлены в соответствии квалификационными характеристиками ЕТКС (вып. 40, ч. 1 «Лесопиление и деревообработка», утв. постановлением Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 10.01.1985 г. N 7/2-13).

Учебный план содержит перечень учебных дисциплин с указанием времени, отводимого на освоение учебных дисциплин, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Рабочие программы учебных дисциплин раскрывают рекомендуемую последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам.

Программа предусматривает достаточный для формирования, закрепления и развития практических навыков и компетенций объем практики.

Обучение сочетает изучение теоретическое обучение и практическое.

Теоретический курс обучения в объеме - 99 ч.

Практический курс обучения в объеме – 120 ч.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на практическое обучение.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программ, последовательность изучения тем, в случае необходимости, разрешается изменять, но при обязательном условии, что программы будут выполнены полностью (по содержанию и общему количеству часов). Указанные изменения могут быть внесены в программы только после рассмотрения их учебно-методическим (педагогическим) советом и утверждения их председателем.

ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ

В процессе обучения применяются виды контроля: текущий контроль, промежуточная аттестация и итоговая аттестация в виде квалификационного экзамена.

Аттестация по итогам практики проводится на основании оформленного в соответствии с установленными требованиями дневника производственного обучения и отзыва руководителя практики от предприятия. По итогам аттестации выставляется оценка (отлично, хорошо, удовлетворительно).

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний.

К экзамену допускаются обучающиеся успешно освоившие все элементы программы обучения: общепрофессиональные дисциплины, междисциплинарный курс (специальная технология) и практическое обучение. Лица, получившие по итогам промежуточной аттестации неудовлетворительную оценку, к сдаче квалификационного экзамена не допускаются.

Квалификационная комиссия формируется приказом руководителя организации, проводящей обучение. К участию в проведении квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

Результаты квалификационного экзамена оформляются протоколом. По результатам квалификационного экзамена выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.

Теоретическое обучение обеспечивается примерными оценочными материалами для промежуточной аттестации, приведенными в разделе «Оценочные материалы».

**ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
для переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии
«Станочник-распиловщик»
на 3-й разряд**

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ

Профессия — Станочник-распиловщик

Квалификация – 3-й разряд

Станочник-распиловщик 3-го разряда

должен знать:

- устройство обслуживаемых станков;
- основные свойства древесных материалов;
- государственные стандарты и технические условия на выпускаемую продукцию;
- требования, предъявляемые к качеству пропарки заготовок;
- способы установки режущего инструмента; применяемые шаблоны.

Станочник-распиловщик 3-го разряда

должен уметь:

- выполнять продольный и поперечный раскрой пиломатериалов из древесины мягких пород на однопильных станках;
- выпиливать детали из древесины мягких пород по разметке на ленточнопильных станках;
- осуществлять раскрой предварительно пропаренных брусков (плашек) на дощечки заданных размеров;
- производить групповой поперечный раскрой пиломатериалов;
- производить торцовку пиломатериалов в лесопильном потоке под руководством рабочего более высокой квалификации;
- формировать заданные размеры нефанерованных рамок, щитов на однопильных станках;
- выполнять раскрой клеёной слоистой древесины и заготовок под углом по шаблону на однопильных станках;
- обрезать доски под руководством станочника более высокой квалификации вне лесопильного потока;
- выполнять раскрой и обрезку древесностружечных, древесноволокнистых, костровых плит и фанеры на налаженных станочниками более высокой квалификации форматно-обрезных станках различных типов;

- устанавливать режущий инструмент и регулировать обслуживаемые станки.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН**Код профессии: 18800****Цель:** переподготовка или повышение квалификации рабочих по профессии «Станочник-распиловщик» на 3-й разряд**Категория слушателей:** рабочие, имеющие профессию «Станочник-распиловщик» 2-го разряда или родственную профессию**Срок обучения:** 1,5 месяца**Режим занятий:** 8 ч в день

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля знаний
			лекции	практические, самостоятельные занятия	
1.	Теоретическое обучение	99	99	-	-
1.1.	Общепрофессиональный курс	38	38	-	-
1.1.1.	Основы материаловедения	10	10	-	зачет
1.1.2.	Основы электротехники	6	6	-	зачет
1.1.3.	Чтение чертежей	6	6	-	зачет
1.1.4.	Допуски, посадки и технические измерения	6	6	-	зачет
1.1.5.	Охрана труда	10	10	-	зачет
1.2.	Междисциплинарный курс (специальная технология)	61	61	-	-
1.2.1.	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	61	61	-	зачет
2.	Практическое обучение	112	-	112	квалификационная работа
	Квалификационный экзамен	8	-	8	-
	ИТОГО:	219	99	120	-

КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК ОБУЧЕНИЯ * (расписание)

№ п/п	Курсы, предметы	Недели					Всего часов за курс обучения
		1	2	3	4-5	6	
		Часов в неделю					
	I.Теоретическое обучение						99
1.1	Общепрофессиональные дисциплины						38
1.1.1	Основы материаловедения	10	-	-	-	-	10
1.1.2	Основы электротехники	6	-	-	-	-	6
1.1.3	Чтение чертежей	6	-	-	-	-	6
1.1.4.	Допуски, посадки и технические измерения	6	-	-	-	-	6
1.1.5.	Охрана труда	10	-	-	-	-	10
1.2	Междисциплинарный курс (специальная технология)						61
1.2.1	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	2	40	19	-	-	61
	II.Производственное обучение	-	-	21	40	11	112
	Квалификационный экзамен	-	-	-	-	8	8
	ИТОГО:	40	40	40	40	40	219

**Рекомендуемый график составлен исходя из расчета 5 дней занятий в неделю, по 8 часов. Конкретный календарный график в каждой группе зависит от условий, определяемых сторонами договора между участниками образовательного процесса.*